# Trabajamos por un futuro más saludable y sostenible

#### **Nuestros obietivos**

Nuestra ambición es mejorar el bienestar a través de soluciones de higiene y salud mientras reducimos nuestra huella ambiental.



Nuestros envases serán 100% reciclables v contendrán al menos un 85% de materiales renovables o reciclados en 2025.



El 100% de fibra de madera que utilizamos tendrá certificación FSC® o PEFC™ de madera controlada.



A partir del 2030, no se depositará nada en los vertederos procedente de las plantas de producción.



Reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en un 25% por el uso de energía y electricidad, aprobado por Science Based Targets.

Somos una empresa global que ofrece productos y servicios de higiene y salud a millones de personas cada día. Tenemos un impacto real en la sociedad y el medio ambiente. Queremos marcar la diferencia con transparencia, el meior desempeño social y medioambiental y una gobernanza acorde con las nuevas prioridades ciudadanas.

El compromiso con la sostenibilidad ha sido siempre un eje transversal para Essity. Nos impulsa a buscar la innovación constante en nuestros productos y servicios, al mismo tiempo que trabajábamos por reducir el impacto ambiental de nuestras actividades y para crear impacto positivo en las comunidades en las que operamos.

### Estamos presentes en los principales índices y rankings mundiales











## Creamos valor sostenible Los pilares básicos de nuestra estrategia:

Pilar



#### Rompemos barreras por el bienestar

Cuidamos a las personas. Los productos v servicios de Essity cubren todas las etapas de la vida v benefician al individuo v a la sociedad en su conjunto. Trabajamos para crear un diálogo global que permita aumentar la conciencia sobre la importancia de la higiene y la salud y su vínculo con el bienestar.



#### Más con menos

#### Soluciones para una producción v consumo sostenibles

Hemos incorporado la evaluación del ciclo de vida en nuestros productos para reducir los recursos que utilizamos, desde el proceso de producción hasta que son desechados por los consumidores.



#### Circularidad

#### Productos y servicios para una sociedad más circular

Utilizamos materiales renovables o reciclados, incorporamos fibras alternativas v recuperadas como materia prima para la producción. y compostamos todos los excesos de producción o desechos.

Cómo lo hacemos



#### ODS<sub>3</sub>

Desarrollamos el informe sobre higiene pública, "La higiene en la nueva normalidad" con el obietivo de poner de relieve el impacto de la COVID-19 en la percepción y hábitos de higiene de los españoles.

Los Manosucias, iniciativa para fomentar el correcto lavado de manos entre niños y niñas.



#### ODS 5 Y 6

En nuestra planta de Puigpelat reutilizamos el 40% del agua procesada y en la planta de Allo producimos con un 30% menos de consumo.



#### ODS 12 y 13

El 77% de nuestros envases va está fabricado con material renovable o reciclado. En 2020 hemos reducido 9 toneladas de film de plástico en el embalaje de palés de productos. El packaging de Express Nap Fit de TORK está hecho con azúcar de caña y la gama Colhogar Pure Natural se elabora a partir de fibras sin blanquear.



#### **ODS 15**

El 98% de fibra madera adquirida por Essity Spain está certificada con el estándar FSC Mixed Credit y el 8% restante con el estándar FSC® - PEFC™ sobre madera controlada. El 85% de los productos de TORK cuentan con la etiqueta ECOLABEL.





#### **ODS 12 y 15**

Hemos logrado una tasa de revalorización de residuos del 94% en la planta de Puigpelat y del 93% en la planta de Allo.

Trabajamos para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero y nuestra huella de carbono.

TENA ha reducido en un 18 % las emisiones de carbono en materias primas, transporte y la gestión de los residuos.

La planta de Allo ha conseguido una reduc-ción de las emisiones de CO, de más del 33% desde 2013.

**Nuestros** aliados





